

FICHE TECHNIQUE

PLA

Notre PLA Medical est un polymère biosourcé et de grade médical composé d'Acide Polylactique [PLA] de haute qualité. Ce filament de couleur blanc os provient de granulés biosourcés et conformes à la norme ISO 10993-5, permettant la réalisation de pièces imprimées en 3D en contact avec la peau telles que des modèles de planification chirurgicale, prototypes de dispositifs médicaux, interfaces et outillages destinés au prototypage fonctionnel. Livré en bobine de diamètre 1.75 ou 2.85 mm, poids 500 g.

IDENTIFICATION DU PRODUIT

Produit	PLA – Acide Polylactique
Reference	PF-PLA
Technologie	FDM -Dépôt de filament
Diamètres	1.75 mm - 2.85 mm
Couleur	Blanc os
Rigidité	Rigide
Sterilisation	Rayon Gamma / EtO

AVANTAGES

- Impression facile à basse température
- Faible déformation
- Origine biosourcée
- Etat de surface mat, proche de l'os

APPLICATIONS

- Modèle anatomique et de planification
- Prototypes

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Plage de fusion (DSC, 10°C/min)	Semi-cristallin
Transition vitreuse	55-65°C
Température de dégradation	>250°C
Contrainte maximale	43 MPA
Élongation à la rupture	32 %
Module d'Young	~ 630 MPA

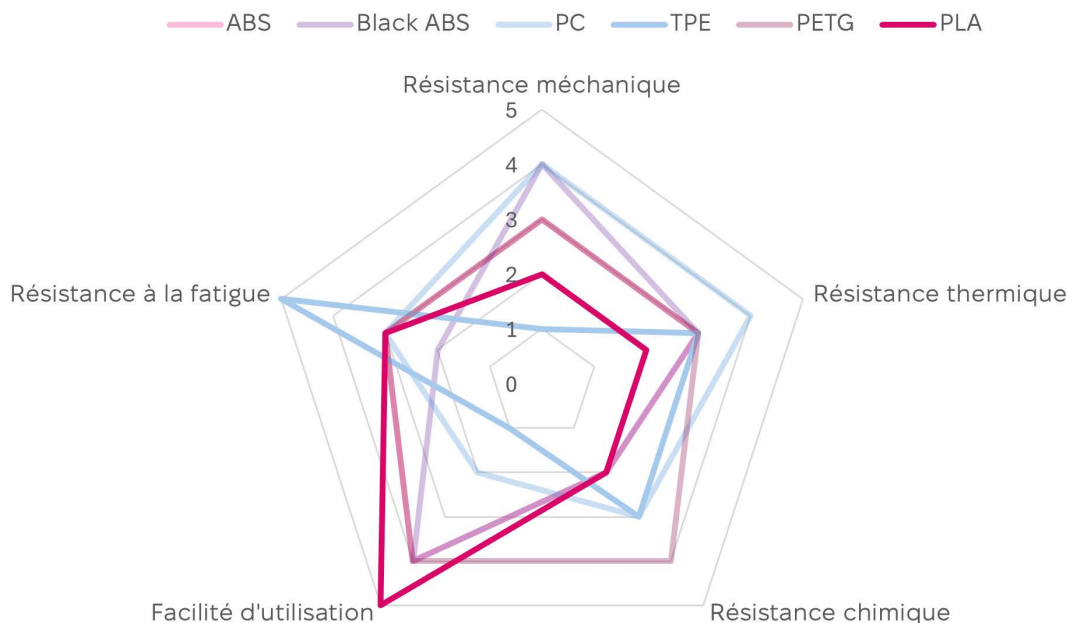
PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'impression	210-230°C
Température de plateau	55-65°C
Vitesse d'impression	150-200 mm/s
Vitesse du ventilateur de refroidissement	60-80 %

PROFIL DES PERFORMANCES DE NOS FILAMENTS

Lattice
Services

IMAGINE.PRINT.HEAL



INDICE D'UTILISATION

Nous vous conseillons d'utiliser des imprimantes 3D fermées et pouvant recevoir du filament 2,85mm ou 1,75mm.

Attention : La matière d'origine a été évaluée selon la norme ISO 10993-5 (cytotoxicité) uniquement. Il n'est pas destiné à un usage implantable. En cas de transformation (ex. impression 3D), l'utilisateur doit s'assurer de l'absence de contamination et de la compatibilité du produit fini avec son application finale.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les valeurs présentées dans le document ci-présent sont uniquement destinées à des fins de référence et de comparaison. Ces données peuvent varier en fonction des conditions d'impression, des matériaux, de la conception des pièces, des conditions environnementales, et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification ou de contrôle de qualité.

Chaque utilisateur est responsable du respect des normes de sécurité du produit et de ses employés, de son utilisation, du respect de l'environnement des règles d'élimination et de recyclages des déchets. Lattice Services ne donne aucune garantie, à moins qu'elle ne soit annoncée séparément, quant à l'adéquation à une utilisation ou une application quelconque.

Lattice Services ne peut être tenu responsable de tout dommage, blessure ou perte résultant de l'utilisation de ces matériaux dans toute application.

Contact

Lattice Services
09 73 79 84 12
Contact@lattice-services.com
80 rue du Docteur Yersin, 59120, Loos, France