

FICHE TECHNIQUE

ABS NOIR

L'ABS noir est un filament de grade médical composé d'acrylonitrile butadiène styrène. Ce filament est fait à partir de granulés respectant la norme 10993-5. Ce thermoplastique amorphe permettra de faire des pièces 3D telles que des modèles de planification chirurgicaux ou encore des prototypes de boîtiers et interfaces en contact avec la peau pour du monitoring patient.

IDENTIFICATION DU PRODUIT

Produit	ABS – Acrylonitrile Butadiène Styrène
Reference	PF-ABS
Technologie	FDM - Dépôt de filament
Diamètres	1.75 mm - 2.85 mm
Couleur	Noir
Rigidité	Rigide
Stérilisation	Rayon Gamma / EtO

AVANTAGES

- Résistance thermique élevée
- Faible déformation
- Bonne résistance mécanique
- Bonne résistance aux chocs

APPLICATIONS

- Matériel de base pour les dispositifs électroniques médicaux
- Modèle de planification chirurgicale

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

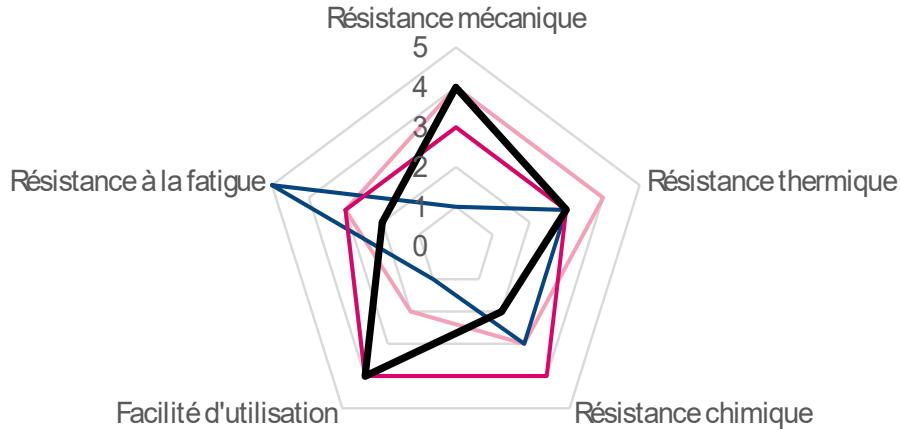
Plage de fusion (DSC, 10°C/min)	Amorphe
Transition vitreuse	95-115°C
Température de dégradation	>250°C
Contrainte maximale	70 MPa
Élongation à la rupture	13 %
Module d'Young	~ 595 Mpa

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'impression	220-240°C
Température de plateau	100-115°C
Vitesse d'impression	20-50 mm/s
Vitesse du ventilateur de refroidissement	0-5 %

PROFIL DES PERFORMANCES DE NOS FILAMENTS

- Caractéristiques du filament ABS
- Caractéristiques du filament PC
- Caractéristiques du filament TPE
- Caractéristiques du filament PETG
- Caractéristiques du filament ABS noir



INDICE D'UTILISATION

Nous vous conseillons d'utiliser des imprimantes 3D fermées avec un plateau pouvant chauffer à plus de 120°C, et pouvant recevoir du filament 2,85mm ou 1,75mm.

Attention : La matière d'origine a été évaluée selon la norme ISO 10993-5 (cytotoxicité) uniquement. Il n'est pas destiné à un usage implantable. En cas de transformation (ex. impression 3D), l'utilisateur doit s'assurer de l'absence de contamination et de la compatibilité du produit fini avec son application finale.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les valeurs présentées dans le document ci-présent sont uniquement destinées à des fins de référence et de comparaison. Ces données peuvent varier en fonction des conditions d'impression, des matériaux, de la conception des pièces, des conditions environnementales, et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification ou de contrôle de qualité.

Chaque utilisateur est responsable du respect des normes de sécurité du produit et de ses employés, de son utilisation, du respect de l'environnement des règles d'élimination et de recyclages des déchets. Lattice Services ne donne aucune garantie, à moins qu'elle ne soit annoncée séparément, quant à l'adéquation à une utilisation ou une application quelconque.

Lattice Services ne peut être tenu responsable de tout dommage, blessure ou perte résultant de l'utilisation de ces matériaux dans toute application.

Contact

Lattice Services
09 73 79 84 12
Contact@lattice-services.com
80 rue du Docteur Yersin, 59120, Loos, France